

# Szkło

30-100 MPa

# Drewno sosnowe

wzdłuż włókien

80 MPa

# Drewno dębowe

wzdłuż włókien

96 MPa

# Vectran

2850–3340 MPa

# Włókna UHMWPE

Dyneema lub Spectra

2300-3500 MPa

# Wolfram

300-1500 MPa

# Nić pajęczna

1000 MPa

# Stal konstrukcyjna

320-850 MPa



Stal  
sprężynowa

1200-1800 MPa

Szafir

1900 MPa

Guma

16 MPa

Polipropylen

20-80 MPa

Zylon

5800 MPa

Nylon  
(tkanina)

75-85 MPa

Marmur

15 MPa

Włos ludzki

200-250 MPa

Uwaga: wartość  
wytrzymałości na  
ściskanie



Polietylen  
o wysokiej gęstości  
(HDPE)

37 MPa

Diament

min. 2800 MPa

Miedź

(czysta 99.9%)

220 MPa

Stal  
chromowo-  
wanadowa

940 MPa

Beton

2-35 MPa

Żeliwo

120-400 MPa

Wysokowytrzymałe  
włókna węglowe  
(Toray T1100G)

7000 MPa  
(pojedyncze włókno)

Mosiądz

500 MPa

Uwaga: wartość  
wytrzymałości na  
ściskanie

Kości  
(kończyn)

130 MPa

Włókna  
bambusowe

350-500 MPa

Aramid  
(Kevlar lub Twaron)

3757 MPa

Stopy  
aluminium

130-300 MPa

Aluminium

100 MPa

Cyna

30 MPa

Ołów

15 MPa

Nikiel

35-55 MPa



# Brąz

300-600 MPa

# Kauczuk naturalny

7-10 MPa

# Polistyren

40 MPa

# Granit

120 MPa

Uwaga: wartość wytrzymałości na ściskanie

# Piaskowiec

40 MPa

Uwaga: wartość wytrzymałości na ściskanie

# Żelazo

(monokryształ)

3 MPa

# Beryl

448 MPa

# Akryl

(PMMA)

87 MPa