

Rok	Semestr	Przedmiot	Forma zaliczenia	Liczba godzin				ECTS
				W	C	L	P	
ROK I	Semestr 2	Język obcy	O		60			5
		Przedmiot obieralny I	O	30				2
		a) Komunikacja interpersonalna						
		b) Etyka zawodowa						
		Przedmiot obieralny II:	E	30				2
		a) Ekonomia z elementami rachunkowości						
		b) Zasady gospodarki rynkowej i organizacji						
		Wychowanie fizyczne	ZAL		30			0
		Matematyka	E+O	30	30			6
		Mechanika techniczna	O+O+O	30	15	15		4
		Podstawy metrologii	O+O	15		15		2
		Podstawy nauki o materiałach	E+O	30		15		4
		Budowa pojazdów drogowych	O+O	30		30		4
		Liczba punktów ECTS						
Rejestracja na kolejny semestr ECTS ≥46								

Rok	Semestr	Przedmiot	Forma zaliczenia	Liczba godzin				ECTS
				W	C	L	P	
ROK III	Semestr 5	Materiały smarne i przeciwzużyciowe	O+O	15		15		2
		Metody mikroskopowe w badaniu części pojazdów	O+O	15		15		2
		Promieniowanie jonizujące w badaniu materiałów i zastosowaniach przemysłowych	O+O	15		15		2
		Przetwórstwo tworzyw sztucznych w przemyśle motoryzacyjnym	E+O	15		15		3
		Recykling pojazdów mechanicznych	O+O	15			15	3
		Komputerowe wspomaganie doboru materiałów w produkcji motoryzacyjnej	O+O	15			30	3
		Ceramika i szkło w motoryzacji	E+O	15		15		3
		Galwanotechnika	O+O	15		15		2
		Nowoczesne metody badań materiałów i części pojazdów	O+O	15		15		2
		Metalurgia proszków w produkcji motoryzacyjnej	O+O	15		15		3
		Materiały w specjalnych pojazdach drogowych	E+O	15		15		3
		Kompozyty na ośnawach metalicznych w motoryzacji	O+O	15		15		2
Liczba punktów ECTS							30	
Rejestracja na kolejny semestr ECTS ≥ 136								

Rok	Semestr	Przedmiot	Forma zaliczenia	Liczba godzin				ECTS	
				W	C	L	P		
ROK III	Semestr 6	Projektowanie procesów technologicznych	O+O	15			30	2	
		Dobór i eksploatacja materiałów	O+O+O	15	15		30	3	
		Praktyka	ZAL	4 tygodnie				6	
		Seminarium dyplomowe I	O				15	1	
		Ochrona własności intelektualnej	O	15				1	
		Praca przejściowa	O				45	3	
		Przedmiot obieralny III:	E+O	15		15		3	
		a) Przeciwwzużyciowe warstwy wierzchnie wytwarzane metodami spawalniczymi							
		b) Inżynieria powierzchni							
		Przedmiot obieralny IV:	O+O	15		15		2	
		a) Materiały żaroodporne i żarowytrzymałe w przemyśle motoryzacyjnym							
		b) Lutowanie i klejenie							
		Przedmiot obieralny V:	O+O	15		15		2	
		a)Nanomateriały i nanotechnologie w motoryzacji							
		b) Przetwórstwo opon samochodowych							
		Przedmiot obieralny VI:	O	15				1	
		a) Półprzewodniki w przemyśle motoryzacyjnym							
		b) Materiały elektroniczne w motoryzacji							
		Przedmiot obieralny VII:	O+O	15		15		2	
		a) Materiały narzędziowe w produkcji motoryzacyjnej							
		b) Materiały konstrukcyjne na nadwozia pojazdów i w układach podwozia							
		Przedmiot obieralny VIII:	E+O	15		15		2	
		a) Materiały odporne na korozję							
		b) Mechanizmy zużycia pojazdów							
		Przedmiot obieralny IX:	E+O	15		15		2	
		a) Ekomateriały w pojazdach mechanicznych							
		b) Nowoczesne techniki spajania konstrukcji pojazdów							
		Liczba punktów ECTS							30
		Rejestracja na kolejny semestr ECTS ≥166							

Rok	Semestr	Przedmiot	Forma zaliczenia	Liczba godzin				ECTS	
				W	C	L	P		
ROK IV	Semestr 7	Techniki przyrostowe w produkcji motoryzacyjnej	O+O	15		15		2	
		Przemysł 4.0 w motoryzacji	O+O	15			15	2	
		Seminarium dyplomowe II	O				30	3	
		Materiały w pojazdach elektrycznych	O+O	15			15	2	
		Przygotowanie pracy dyplomowej	O				100	13	
		Przedmiot obieralny X:	O+O	15		15		2	
		a) Technologia próżniowa i testy szczelności							
		b) Nowoczesne materiały i rozwiązania technologiczne w produkcji materiałów							
		Przedmiot obieralny XI:	O+O	15		15		2	
		a) Projektowanie części z tworzyw sztucznych							
		b) Projektowanie procesów spawalniczych							
		Przedmiot obieralny XII:	O+O	15		15		2	
		a) Wpływ transportu na środowisko							
		b) Eksploatacja materiałów w transporcie drogowym							
		Przedmiot obieralny XIII:	O+O	15		15		2	
		a) Powłoki ochronne i dekoracyjne w przemyśle samochodowym							
		b) Materiały wykończeniowe w motoryzacji							
		Liczba punktów ECTS							30
		Rejestracja na kolejny semestr ECTS ≥196							

